

NORSK LOVTIDEND

Utgitt etter offentlig tiltak ifølge lov av 1 april 1876.

Nr. 2	Utgitt 20 januar	1944
Innhold.		Side
Forordn. om forskrifter om avgift til statskassa for verksteder som søker om godkjenning for sveising av kjeler, beholdere og rørledninger og for sveisere som avlegger prøve-sveising		17
» om forskrifter for bruk av sveising ved tilvirking og reparasjoner av kjeler, beholdere og rørledninger ved dampanlegg på land		18
» om endring i forordn. om gjennomføring av midlert. lov om borgervakt til vern mot stats- eller partifiendtlige handlinger		34
Skr. om at brannloven gjøres gjeldende for hele Bærum		<u>34</u>
» om gjennomføring av husleieloven i Ogdal		35
» om tillegg til husleievedtekta for Hol herred, Nordland fylke		35
» om tettbebyggelse av et strøk fra Lundebekkens munning m. v. — Hjellevannet, Skien		<u>35</u>
Forordn. om endring i forordn. om trekk for kost og losji ved bygge- og anleggsplasser i Norge		36
» om gjennomføring av pålegg i forbindelse med avståing av visse metaller		36
Lov om forlengelse av de midlertidige lover om gjeldsordning for jordbrukere og fiskere		37
Skr. om regulering av og byggevedtekter for Lavika i Namsos		<u>37</u>
» om regulering av og byggevedtekter for gater ved Fjeldheim i Drammen		39
» om at Lofotoppsynet settes i kraft		39
» om graverers og geitebukkers beite i samelestrekninger i Kjelvik og Måsøy		39

1943
23 desbr.

Forordning. (Sosialdepartementet.)

Med heimel i arbeidervernlovens § 49—2 og § 8 i forskrifter og regler for kjeler og rørledninger som er utsatt for damptrykk, fastsatt ved kongelig resolusjon av 11 september 1925, slik denne bestemmelse lyder etter Ministerpresidentens vedtak av 16 desember 1943 fastsettes etter samråd med Finansdepartementet følgende:

Forskrifter om avgift til statskassa for verksteder som søker om godkjenning for sveising av kjeler, beholdere og rørledninger og for sveisere som avlegger prøvesveising.

1. Verksteder som søker om godkjenning for sveising av kjeler, beholdere og rørledninger som kommer inn under

1943
23 desbr. Arbeidstilsynets kjelkontroll, skal når godkjenningen foreligger, betale en avgift stor kr. 100.

2. a. For hver sveiser som avlegger prøvesveising for godkjenning skal det betales en avgift stor kr. 25.

b. Samme avgift blir å erlegge når en sveiser seinere skal foreta tilleggsprøving.

Avgiften skal betales selv om sveiseren ikke består prøven.

3. For overvær og kontroll av gjentakingsprøver skal det betales en avgift stor kr. 10.

Oslo 23 desember 1943.

J. A. Lippestad.

23 desbr. **Forordning.** (Sosialdepartementet.)

Med heimel i § 8 i forskrifter og regler for kjeler og rørledninger som er utsatt for damptrykk, fastsatt ved kongelig resolusjon av 11 september 1925, slik denne bestemmelse lyder etter Ministerpresidentens vedtak av 16 desember 1943 fastsettes følgende:

Forskrifter for bruk av sveising ved tilvirking og reparasjoner av kjeler, beholdere og rørledninger ved dampanlegg på land (med regler for godkjenning av sveisere (tillegg A) og for utføring og prøving av arbeidsprøver (tillegg B).

Alminnelige bestemmelser.

Gyldighetsområde.

1. Disse forskrifter gjelder for bruk av sveising ved tilvirking og reparasjoner av kjeler, beholdere og rørledninger som ifølge de ved kongelig resolusjon av 11 september 1925 fastsatte forskrifter for dampanlegg på land er underlagt Arbeidstilsynets kjelkontroll. Unntatt fra forskriftene er sveising for utfylling av mindre tæring, tetninger og andre utbedringer som ikke berører styrken. Slike arbeider skal dog meldes til Kjelkontrollen.

2. Når arbeidet utføres i utlandet, eller disse forskrifter av andre grunner ikke lar seg anvende i sin helhet, gjelder forskriftene i den utstrekning og med de endringer som Kjelinspektøren i hvert enkelt tilfelle fastsetter.

3. For arbeider som er utført i utlandet, skal det foreligge erklæring utstedt fra offentlig anerkjent kontrollinstitusjon om at arbeidet er utført i samsvar med de krav Kjelinspektøren har fastsatt.

Godkjenning av sveiseverkstedet.

1943

4. Sveisearbeider som kommer inn under disse forskrifter, må bare utføres av verksteder som er godkjent av Kjelinspektøren. 23 desbr.

Godkjenningen skal for hvert verksted være begrenset til å omfatte arbeider, sveisemetoder og materialer av nærmere angitt art. Den kan tilbakekalles hvis Kjelinspektøren finner det påkrevd.

Kjelinspektøren kan pålegge et verksted som søker godkjenning, at det ved spesielle prøver godtgjør at det er kvalifisert for utføring av sveisearbeider av den art godkjenningen skal omfatte.

Melding av sveisearbeider.

5. Sveisearbeider skal meldes til og være godkjent av Kjelinspektøren før arbeidet blir påbegynt. Meldingen skal være vedlagt tegninger i 3 eksemplarer som viser form og beliggenhet av de enkelte sveiseforbindelser, samt inneholde opplysninger om hvilken sveisemetode og hvilke materialer som skal brukes (jfr. kjelforskriftenes § 3).

Faginnsyn og verkstedsutstyr.

Sveiseverkstedets ledelse.

6. Sveiseverkstedet skal stå under daglig ledelse av en ansvarshavende fagmann som har grundige teoretiske kunnskaper og lengre tids praktisk erfaring i å utføre og bedømme sveisearbeider. Forandringer i ledelsen skal straks meldes til Kjelinspektøren.

7. Den ansvarshavende skal føre nøye og regelmessig tilsyn og kontroll med hvorledes sveisearbeidene blir utført.

Sveisearbeider som blir utført utafor verkstedet og ikke er under regelmessig tilsyn og kontroll av den ansvarshavende leder, skal utføres under stadig tilsyn av en stedfortreder for denne. Stedfortrederen skal være godkjent av Kjelinspektøren.

Ved mindre arbeider kan Kjelinspektøren dispensere fra denne bestemmelse når utføringen blir overlatt til særlig øvde sveisere med erfaring i å bedømme sveisearbeider.

Verkstedets utstyr.

8. Verkstedet må ha det sveiseutstyr og de hjelpemidler som er nødvendige for å utføre og kontrollere sveisearbeidet forsvarlig.

1943 Verkstedet skal sende oppgave over sitt utstyr til Kjel-
23 desbr. inspektøren. Utstyret skal til hver tid kunne etterses av Kjel-
kontrollen.

Sveisere.

9. Til å utføre sveising må bare nyttes særlig godt opplærte og skikkete sveisere som er godkjent av Kjelinspektøren.

10. Før en sveiser blir godkjent, skal han med tilfredsstillende resultat ha utført prøver som fastsatt i tillegg A. (Regler for godkjenning av sveisere for sveising av dampkjeler m. v.). Godkjenningsprøven skal utføres ved det verksted hvor vedkommende sveiser er tilsatt. Godkjenningen skal være begrenset til å omfatte sveisearbeider som han har avlagt tilsvarende prøver for.

Sveisere som ikke består prøven, kan først avlegge ny prøve etter 2 måneders forløp.

11. Godkjente sveisere skal en gang hvert halvår prøves av verkstedet ved utføring av sveisep prøver hvis art og omfang for de forskjellige sveisestillinger og arter av sveisearbeider skal være godkjent av Kjelinspektøren.

Slik gjentakingsprøve skal også utføres av nytilsatte sveisere som har avlagt godkjenningsprøve(r) i et annet verksteds tjeneste, og av sveisere som i lengre tid enn 3 måneder ikke har vært beskjeftiget med sveising.

12. Hvis den sist utførte gjentakingsprøve ikke omfattet prøver i en stilling eller for sveisearbeider av en art som sveiseren tidligere har fått godkjenning for, skal han før han blir satt til å utføre sveisearbeider i denne stilling eller av denne art, utføre tilsvarende gjentakingsprøve.

13. Utføring av arbeidsprøver som omhandlet i punkt 38, 1 passus, gjelder som utføring av gjentakingsprøve for den sveiser og den sveisestilling som arbeidsprøven er utført av, henholdsvis i.

14. Verkstedet skal føre protokoll over sine godkjente sveisere og de prøver og sveisearbeider som disse har utført. Protokollen skal være underskrevet av den ansvarshavende leder. Skjema for protokollen fastsettes av Kjelinspektøren.

Materialer.

15. Grunnmaterialet skal tilfredsstillende kjelforskriftenes krav og være av en slik sammensetning at det vil gi en god sveiseforbindelse ved den sveisemetode og med det tilsettmateriale som blir brukt.

Ved grunnmaterialer av valset stål med strekkfasthet over 47 kg/mm², eller hvis sammensetning er slik at sveisbarheten ikke kan anses som sikkert fastslått, skal det ved særskilt

prøving påvises at materialet er godt sveisbart ved den sveise- 1943
metode og med det tilsettmateriale som aktes brukt. 23 desbr.

16. Tilsettmaterialets fabrikat og merke skal være godkjent av Kjelinspektøren. Avsettet skal ha en strekkfasthet som ikke er lågere enn den minste strekkfasthet som gjelder for vedkommende klasse av grunnmaterialet.

Styrkeberegning.

17. Sveiste sylindriske deler beregnes på grunnlag av kjelforskriftenes regler for styrkeberegning.

For deler med innvendig overtrykk nyttes følgende verdier for sikkerhetsfakoren x og styrkeforholdet z :

$$x = 4,5$$

$z = 0,9$ når glødning (se punkt 33 og 34) og fullstendig røntgenundersøking (se punkt 35 og 36) foretas

$z = 0,8$ når fullstendig røntgenundersøking (se punkt 35 og 36) foretas, og

$z = 0,7$ når hverken fullstendig røntgenundersøking eller glødning foretas.

De nevnte z -verdier gjelder ved buesveising for buttsveiser som har vært gjenstand for oppmeisling og ettersveising fra baksiden i hele sin lengde, og ved gassveising for buttsveiser som er tilkommelige for ettersyn fra baksiden.

Ved buesveising av arbeidstykker som har dimensjoner eller form som gjør det umulig å foreta ettersveising fra baksiden og ved gassveising av arbeidstykker hvor sveisene ikke er tilkommelige for ettersyn fra baksiden, skal det ikke regnes med høyere verdi for styrkeforholdet enn $z = 0,5$.

For samtlige z -verdier utføres arbeidsprøver etter bestemmelsene i tillegg B (Regler for utføring og prøving av arbeidsprøver ved sveising av dampkjeler m. v.).

Blir langsømmen lagt slik at den følger en skruelinje, kan Kjelinspektøren tillate at den platetykkelse som er beregnet for en rettlinjett langsøm blir redusert.

For deler med utvendig overtrykk benyttes verdiene:

$a = 80$ for liggende sylindre, og

$a = 50$ for stående sylindre.

Konstruksjonsregler.

18. De enkelte forbindelser så vel som den samlete konstruksjon skal være utformet under omsyn til sveisingens utføring og sveiseforbindelsenes konstruktive egenart. Sveisefugenes form, størrelse og beliggenhet skal gå fram av tegningene.

1943 19. Langskjøter skal utføres som buttsveiser. Rundskjø-
23 desbr. ter kan utføres overlappet med dobbeltsidig kilsveis når plate-
tykkelsen ikke overstiger 15 mm.

20. Sveiseforbindelser må ikke anbringes på steder hvor
de blir utsatt for betydelig bøyningsspåkjenninger.

21. Ved buttsveising av plater av forskjellig tykkelse,
skal den tykkere plate avbearbeides langs kanten så det skaffes
en jevn tverrsnittsovergang.

22. Sveiseforbindelser skal så vidt mulig anbringes slik
at de ikke blir berørt av forbrenningsgasser.

Langskjøter på sylindriske deler med innvendig overtrykk
skal legges slik at de ikke blir utsatt for direkte stråling
fra ildstedet.

23. Smeltesveiste rundsømmer for skjøting av kjelrør til-
lates bare brukt når dette er nødvendig av omsyn til lengden
på rørene og den spesielle konstruksjon av kjelene.

24. Deler som fra tid til annen må utskiftes, tillates i
alminnelighet ikke fastsveiset.

25. Hull og åpninger må i alminnelighet ikke tas ut i
eller nær en sveis.

26. Sveiste rør og flensforbindelser må være utformet
og utført i samsvar med anerkjent god praksis.

Sveisearbeidets utføring.

27. Verkstedet er ansvarlig for at sveisearbeidet blir ut-
ført på en helt ut fagmessig og betryggende måte.

28. Sveisingen skal i størst mulig utstrekning utføres
i selve sveiseverkstedet og som horisontalsveising.

Sveiseforbindelser som vil bli utført utafor verkstedet,
skal angis på godkjenningstegningen som montasjesveis.

29. Ved sveising i friluft skal sveiseplassen være vernet
mot vind og nedbør. Sveising må ikke foretas ved så låg
lufttemperatur at sveisingen av den grunn blir vanskeliggjort.

30. Ferdige sylindriske deler skal ha en jevn, sylindrisk
form. Avvik fra denne må være gradvise, spesielt på begge
sider av langsømmer, og ikke overstige følgende verdier:

a) målt som avvik fra snittets midlere diameter i snitt lodd-
rett på lengdeaksen: $\pm 1,5\%$ av diameteren når denne
er lik eller mindre 1 000 mm og ± 15 mm når diameteren
er større,

b) målt som avvik fra den rette linje i snitt gjennom lengde-
aksen: $0,3\%$ av lengden for den enkelte seksjon og $0,5\%$
av lengden for de sammensveiste seksjoner.

Målingen foretas etter vanntrykkprøving til forskrifts-
messig prøvetrykk.

31. Sveiseforbindelser som ikke trer tydelig fram på det ferdige arbeidstykke, skal være avmerket på dette. 1943 23 desbr.

32. Kjelinspektøren kan fastsette nærmere bestemmelser om utføringen av arbeidet.

Glødning.

33. Sylindriske deler med innvendig overtrykk som beregnes med styrkeforhold $z > 0,8$ (jfr. punkt 17) skal etter ferdigsveisingen underkastes normaliserende glødning eller spenningsglødning.

Glødningen skal utføres under omsyn til de materialer som er brukt under omhyggelig temperatur- og tidskontroll og så vidt mulig i omn som er tilstrekkelig stor til å romme hele arbeidstykket.

34. Arbeidstykker av uvanlig størrelse eller form kan med samtykke av Kjelinspektøren glødes seksjonsvis når glødningen av de sveiser som forbinder de enkelte seksjoner skjer ved formålstjenlig oppvarming som muliggjør en sikker temperaturkontroll.

Lokal eller skrittvis glødning ved hjelp av sveisebrenner eller liknende er ikke tillatt.

Røntgenundersøking.

35. Sylindriske deler med innvendig overtrykk som beregnes med styrkeforhold $z > 0,7$ (jfr. punkt 17), skal underkastes røntgenundersøking av de utførte sveisesømmer.

Undersøkingen skal omfatte røntgenfotografering av alle langsømmene i hele deres lengde, medreknet prøveplatene for arbeidsprøvene, og av tverrsømmene i den utstrekning som Kjelinspektøren fastsetter i det enkelte tilfelle.

36. Røntgenfotograferingen skal foretas på den måten Kjelinspektøren i hvert tilfelle fastsetter. De opptatte filmer skal i original sendes inn til Kjelinspektøren.

Det må tas åtgjerder som muliggjør en sikker lokalisering av de enkelte røntgenbilders beliggenhet i sveisesømmen.

37. Kjelinspektøren kan i andre tilfelle enn dem som er nevnt i punkt 35, forlange røntgenundersøking av de utførte sveisesømmer i den utstrekning han i det enkelte tilfelle finner det påkrevd.

Arbeidsprøver.

38. I tilknytning til utføring av sylindriske deler med innvendig overtrykk, skal det utføres arbeidsprøver som nærmere fastsatt i tillegg B (Regler for utføring og prøving av arbeidsprøver ved sveising av dampkjeler m. v.).

Ved særlig vanskelige sveisearbeider kan Kjelinspektøren dessuten kreve at det blir utført spesielle arbeidsprøver for det egentlige sveisearbeid blir påbegynt.

1943

23 desbr.

Tillegg A.

Regler for godkjenning av sveisere
for sveising av dampkjeler m. v.*Alminnelige bestemmelser.*

1. Sveisere som ønskes godkjent meldes av vedkommende verksted til Kjelinspektøren med opplysning om:

- a) navn, fødselsår og -dag,
- b) faggren (buesveising eller gassveising) og arbeidsted,
- c) sted og tid for praktisk opplæring, øving og teoretisk utdanning.

2. Sveisere som har tilstrekkelig øving og erfaring får høve til å utføre de i punkt 7 omtalte sveiseprøver som tjener som grunnlag for å avgjøre søknaden om godkjenning. Kjelinspektøren avgjør i hvert enkelt tilfelle om en sveiser skal få høve til å utføre sveiseprøver.

3. Prøvene skal sveises i nærvær av en av Kjelkontrollens tilsynsmenn og utføres i materiale av kjelkvalitet med godkjent sertifikat. Før tilsynsmannen blir tilkalt, skal prøvemennene være ferdig tildannet, prøvestavene oppmerket, nummerert (se fig. 1 a og b) og stemplet med sveiserens forbokstaver, så sveisearbeidet kan påbegynnes når tilsynsmannen har påført prøvestavene og reservene sitt kontrollstempel.

4. Sveisingen av prøvene skal foregå under verkstedsmessige forhold og under de samme vilkår med omsyn til elektrode- eller sveisetråddiameter, strømstyrke henholdsvis brennerstørrelse, oppbyggingen av sveisen og andre som gjelder ved den praktiske utføring av sveiser av form, størrelse og beliggenhet som i prøven.

Råkehøyden skal ikke være av unormal størrelse, og prøvene må ikke underkastes noen art av varmebehandling.

5. Prøvene underkastes prøving som fastsatt i det følgende (se Prøving og prøvingskrav). Prøvingen foretas i nærvær av en av Kjelkontrollens tilsynsmenn eller av prøvingsanstalt som er godkjent av Kjelinspektøren.

6. Fullstendige opplysninger om utføringen av sveiseprøvene skal innføres på Kjelkontrollens skjema nr. 52 for buesveisere og nr. 53 for gassveisere.

*Prøvenes art og omfang.***Hovedprøve.**

7. Alle sveisere skal utføre en hovedprøve omfattende:

- a. For buesveisere: 1 plan buttsveisprøve som vist i fig. 1 a og 2 kilsveisprøver som vist i fig. 2.

Buttsveisprøven skal ha X-fuge og sveises anbrakt i horisontalplanet.

Kilsveisprøven skal utføres med kilsveis med strøket 1943
profil og med sidehøgde 12 mm. 23 desbr.

En av prøvene skal sveises med den ene av platene anbrakt i horisontalplanet, den andre med begge platene stilt vertikalt.

- b. For gassveisere: 1 plan buttsveisprøve som vist i fig. 1 b. Prøven skal ha I- eller V-fuge og sveises anbrakt i horisontalplanet.

Tilleggsprøver.

8. Sveisere som skal utføre sveiser i vertikalplan, skal i tillegg til hovedprøven sveise to plane buttsveisprøver i denne stilling. Prøvene skal ha dimensjoner som vist i fig. 1. Prøvene sveises anbrakt i et vertikalplan, den ene med fugen stående, den annen med fugen liggende.

Fig. 1a: For buesveisere

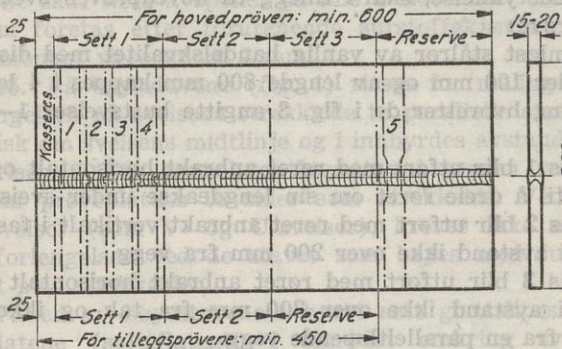


Fig. 1b: For gassveisere

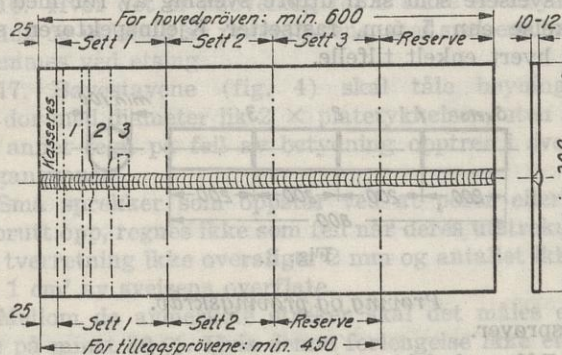


Fig. 1.

1943

23 desbr.

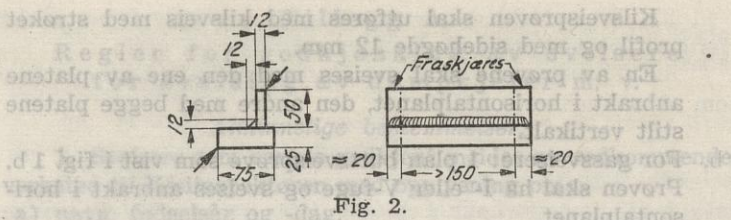


Fig. 2.

9. Buesveisere som skal utføre under-opp sveiser, skal i tillegg til hovedprøven sveise en plan buttsveisprøve med dimensjoner som vist i fig. 1a i denne stilling. Begge fugehalvdeler skal sveises under-opp.

10. For buesveisere som skal utføre så vel sveiser i vertikalplan som under-opp sveiser, bortfaller den prøve med liggende fuge, som er omhandlet i punkt 8.

11. Sveisere som skal utføre sveising av rør med inntil 5 mm godstykkelse, skal i tillegg til hovedprøven sveise følgende prøve:

Et sømløst stålrør av vanlig handelskvalitet med diameter ikke under 100 mm og av lengde 800 mm kappes i 4 lengder à 200 mm, hvoretter de i fig. 3 angitte buttsveiser 1—3 utføres.

Sveis 1 blir utført med røret anbrakt horisontalt og med adgang til å dreie røret om sin lengdeakse under sveisingen.

Sveis 2 blir utført med røret anbrakt vertikalt i fast stilling og i avstand ikke over 200 mm fra vegg.

Sveis 3 blir utført med røret anbrakt horisontalt i fast stilling i avstand ikke over 300 mm fra tak og ikke over 200 mm fra en parallelltløpende vegg.

Etter utføringen av sveis 1—3 lukkes røret ved påsveising av endestykker.

For sveisere som skal utføre sveising av rør med større godstykkelse enn 5 mm, fastsetter Kjelinspektøren sveisep prøver i hvert enkelt tilfelle.

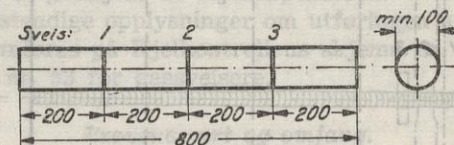


Fig. 3.

Prøving og prøvingskrav.

Buttsveisprøver.

12. Råken skal ha et jevnt profil uten vesentlige endringer av råkehøgden i sveisens lengderetning og gå jevnt over i grunnmaterialet uten furedannelser langs sveisen.

13. Av hovedprøvenes buttsveisprøve tas ut 3 sett og 1943 av tilleggssprøvenes buttsveisprøver 2 sett av de prøvestaver 23 desbr. som er nevnt i følgende tabell. Innen hvert sett skal stavene ha rekkefølge som de i tabellen angitte nummer viser:

Prøvestaver	Buesveising (Fig. 1 a)		Gassveising (Fig. 1 b)	
	Antall	Nr.	Antall	Nr.
Bøyestav	2	1,3	1	1
Strekkestav	*)	5	1	2
Skårslagstav			1	3
Skårbrottstav	2	2,4		

*) Når sårn kreves i henh. til punkt 20, 1 stav.

14. Stavene tildannes til form og størrelse som vist i fig. 4—7. Ved strekk- og bøyestaver skal tildanningen av sideflatene og fjerningen av råken skje ved avsponing. Skårslagstavene skal være avspontet på alle 4 sideflater. Hvor avsporingen foretas etter forutgående surstoffskjæring, skal arbeidsmonnet være minst 2 mm.

15. På bøyestavene (fig. 4) risses for måling av bøyeforlengelsen på sveisens strekkside to parallelle streker symmetrisk om sveisens midtlinje og i innbyrdes avstand lik stavtykkelsen t. For annenhver bøyestav i prøven veksles det mellom prøveplatens to sider som strekkside. Ved ensidige buttsveiser (som V- og U-sveiser), kreves ikke måling av bøyeforlengelsen ved de staver som bøyes med fugebunnen vendt mot strekksiden.

På en av bøyestavene i hvert sett glattslipes og etses sideflatene (snittflatene) i området omkring sveisen, så makrostrukturen trer tydelig fram.

Kantavrundingen skal foretas etter makroundersøkingen.

16. Hvor det er nødvendig for å sikre en nøyaktig oppmerking og utføring av prøvestavene, skal sveisens beliggenhet bestemmes ved etsing.

17. Bøyestavene (fig. 4) skal tåle bøyning i 120° over dor med diameter lik $2 \times$ platetykkelsen, uten at sprekk eller annet tegn på feil av betydning opptrer i sveisen eller overgangsonen.

Små sprekker som oppstår ved at porer eller liknende blir brutt opp, regnes ikke som feil når deres utstrekning i stavens tverretning ikke overstiger 2 mm og antallet ikke er over 3 på 1 cm² av sveisens overflate.

Mellom de avmerkete streker skal det måles en forlengelse på minst 30 %. Hvis denne forlengelse ikke er oppnådd ved en bøyning til 120°, skal staven bøyes videre til den krevde forlengelse er oppnådd. Ved den videre bøyning må staven ikke vise feil av betydning.

1943
23 desbr.

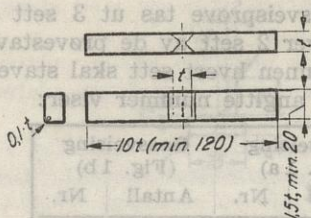


Fig. 4.

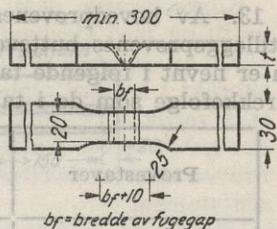


Fig. 5.

18. Strekkstavene (fig. 5) skal ha en strekkfasthet som ikke er mindre enn den for vedkommende klasse av kjelmateriale minste tillatte strekkfasthet og må ikke vise sveisefeil av betydning.

19. Skårslagstavene (fig. 6) fra hovedprøven skal vise en slagseighet på ikke under 5 mkg/cm² for den enkelte stav.

For tilleggsprøvene må skårslagseigheten ikke være mindre enn 4 mkg/cm² for den enkelte stav.

Skårslagstaver som på grunn av åpenbare sveisefeil i form av avbrytelse i den metalliske sammenheng ikke gir tilfredsstillende resultater, settes ut av betraktning og tillates erstattet med nye staver fra samme prøve.

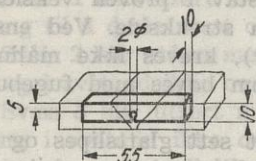


Fig. 6.

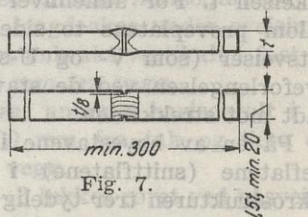


Fig. 7.

20. Skårbrottstavene (fig. 7) fastspennes ved innskjæringen og slås av.

Brottflatene skal være fri for sveisefeil av betydning, så som bindefeil, slaginnleiringer og større poredannelser.

Hvis kontrolløren finner det nødvendig, skal skårbrottprøvingen suppleres med prøvingen av 1 strekkstav for hvert par skårbrottstaver.

21. Makroslipene på bøyestavenes sideflater skal vise et normalt strukturbilde, fritt for sveisefeil av betydning (jfr. punkt 20).

Kilsveisprøver.

22. Sveisen skal ha et jevnt, strøket profil uten vesentlige endringer av sidehøgden i sveisens lengderetning og være fri for furedannelser i overgangen til grunnmaterialet.

Etter fraskjæring av endepartiene og oppdeling i 2—3 enkeltprøver ved overskjæring i tverretningen, brytes sveisen opp som antydnet i fig. 2.

Brottflatene må være fri for sveisefeil av betydning, så som bindefeil, slagginneleiringer og større poredannelser.

Rørsveisprøven.

23. Prøven trykkprøves til 100 kg/cm^2 . Prøven skal ikke vise tegn til lekkasje eller svikt.

24. Etter trykkprøvingen deles prøven etter et midtplan og besiktiges med omsyn på de utførte sveiser.

Sveisene skal være fri for større ujevnheter og gå jevnt over i grunnmaterialet uten å vise furer eller manglende innsmelting langs sidene eller i fugebunnen.

25. Av hver av de to rørhalvdeler tas for hver av sveisene 1—3 ut to bøyeprovstaver av bredde 10 mm.

Råken avbearbeides, og av de to staver fra hver sveis og rørhalvdel blir den ene bøyd med sveisens utside og den andre med dens innside som strekkside over dor med diameter lik $3 \times$ stavtykkelsen. Stavenes kanter avrundes.

Stavene skal tåle bøyning i 90° uten å vise sprekke eller annet tegn på feil eller brott i sveisen og sveisesonen.

Små sprekker som oppstår ved at porer eller liknende blir brutt opp, regnes ikke som feil av betydning.

Feilslåtte prøver.

26. Kjelsinspektøren avgjør i det enkelte tilfelle i hvilken utstrekning provestaver som er tatt ut fra en buttsveisprøve og som ikke tilfredsstiller prøvingskravene kan erstattes med nye staver tatt ut fra den samme prøves reserve.

27. Hvis en av kilsveisprøvene ikke er tilfredsstillende, tillates denne erstattet med en ny prøve sveiset i samme stilling.

28. Hvis en enkelt av bøyestavene i hver av sveisene 1—3 i rørsveisprøven ikke tilfredsstiller prøvingskravene, tillates hver av stavene erstattet med en ny stav fra samme sveis.

Tillegg B.

Regler for utføring og prøving av arbeidsprøver ved sveising av dampkjeler m. v.

Alminnelige bestemmelser.

1. Arbeidsprøvene skal utføres i umiddelbar tilslutning til utføringen av den sylindriske dels hovedsveis(er) med sveisefuge av form og størrelse som denne (disse).

- 1943 2. Emnene til prøvene tas ut av den eller de samme plater
23 desbr. som vedkommende sylindriske del er framstilt av, og stemples
av Kjellkontrollen før uttakingen.
3. Prøvene sveises av de samme sveisere og med de samme tilsettmaterialer og den samme framgangsmåte som nyttes for den sveisesøm som prøvene skal gjelde for.

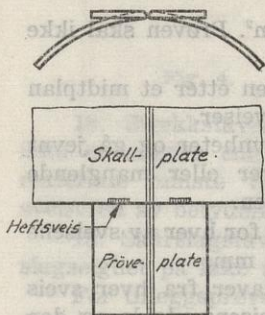


Fig. 1.

4. Ved prøver som blir utført i tilslutning til sveisingen av langsømmer, heftsveises prøvens to platehalvdeler til cylinderen slik at sveisen i prøveplaten danner en direkte fortsettelse av langsømmen (fig. 1).

5. Det må tas åtgjerder for å sikre at prøvene etter ferdigsveisingen blir så vidt mulig plane. Retting av ferdigsveiste prøveplater er bare tillatt ved prøver som blir underkastet glødning sammen med arbeidstykket, og må i tilfelle foretas før glødningen.

6. Prøveplatene skal etter sveisingen oppmerkes for uttaking av prøvestavene og disse stemples av tilsynsmannen før uttakingen. Ved prøveplater som er utført fastsveiset til arbeidstykket, skal oppmerkingen og stempelingen foretas før fraskjæringen.

7. Fullstendige opplysninger om utføringen av arbeidsprøver skal føres inn på Kjellkontrollens skjema nr. 54.

Arbeidsprøvenes art og omfang.

8. Ved sylindriske deler med 1 langsøm skal det utføres 2 prøveplater, en i hver ende av langsømmen når styrkeforholdet $z > 0,5$ og 1 prøveplate når $z \leq 0,5$.

Ved sylindriske deler med flere langsømmer bestemmer Kjelinsepektøren i det enkelte tilfelle i hvilken utstrekning det skal sveises prøveplater utover det som forlanges for 1 langsøm.

9. Ved sylindriske deler som bare har tverrsømmer, eller hvor tverrsømmene er sveiset under bruk av annen framgangsmåte enn for langsømmen, kan Kjelinsepektøren forlange at det blir utført arbeidsprøver for en eller flere av tverrsømmene.

10. Av 1 prøveplate for hver sveisesøm uttas i hvert enkelt tilfelle de prøvestaver som er nevnt i følgende tabell og fordelt over platen som vist i fig. 2—5.

Art og antall av prøvestaver

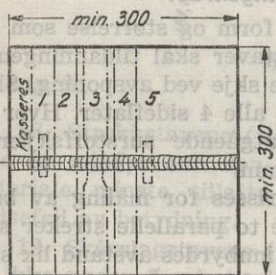
1943

23 desbr.

Styrkeforhold	$z > 0,7$		$z_{maks.} = 0,7$		$z_{maks.} = 0,5$
	Buesv.	Gassv.	Buesv.	Gassv.	Bue- og gassv.
Prøveplate	Fig. 2	Fig. 3	Fig. 4	Fig. 2	Fig. 5
Bøyestav*)	2	2	2	2	2
Strekktav	1	1	2**)	1	
Skårslagstav i sveis	1	2		1	
Skårslagstav i overg.	1	2		1	
Skårbrottstav			2**)		

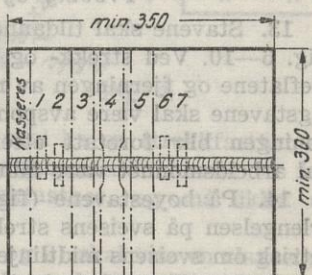
*) Makroslip, se punkt 14, 2 passus.

**) Se punkt 20, 2 passus.



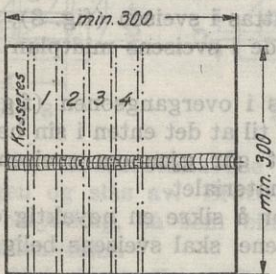
- 1 . . . : Skårslagstav i overgangssone
2 og 4: Bøyestav
3 . . . : Strekkstav
5 . . . : Skårslagstav i sveis

Fig. 2.



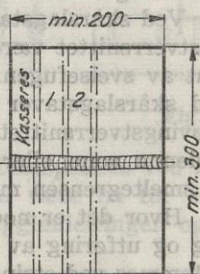
- 1 og 6: Skårslagstav i overgangssone
2 og 7: Skårslagstav i sveis
3 og 5: Bøyestav
4 . . . : Strekkstav

Fig. 3.



- 1 og 3: Bøyestav
2 og 4: Skårbrottstav

Fig. 4.



- 1 og 2: Bøyestav

Fig. 5.

1943 11. For platetykkelser under 30 mm kan Kjelinspektøren
23 desbr. redusere omfanget av arbeidsprøvene hvis verkstedet under bruk av samme materiale og framgangsmåte:

- a) tidligere har sveiset minst 6 sylindriske deler med tilfredsstillende arbeidsprøver og med samlet lengde av langsømmer ikke under 12 m. Platetykkelsen i den eller de sylindriske deler som lempingen skal omfatte, må dog ikke overstige middeltallet av platetykkelsen i de tidligere utførte sylindriske deler med mer enn 6 mm,
- b) skal sveise en serie sylindriske deler i én ordre.

12. For kjeler og beholdere av uvanlig form eller størrelse, eller hvis hovedsveiser helt eller delvis kommer til utførelse på oppstillingstedet, fastsetter Kjelinspektøren arten og omfanget av arbeidsprøver i hvert enkelt tilfelle.

Prøving og prøvingskrav.

13. Stavene skal tildannes til form og størrelse som vist i fig. 6—10. Ved strekk- og bøyestaver skal tildanningen av sideflatene og fjerningen av råkene skje ved avsponing. Skårslagstavene skal være avsponet på alle 4 sideflater. Hvor avsponingen blir foretatt etter forutgående surstoffskjæring, skal arbeidsmonnet være minst 2 mm.

14. På bøyestavene (fig. 6) risses for måling av bøyeforlengelsen på sveisens strekkside to parallelle streker symmetrisk om sveisens midtlinje og i innbyrdes avstand lik stavtykkelsen t. For de to bøyestaver i samme prøve skal det ved prøver som er sveiset fra begge sider, veksles mellom prøvens to sider som strekkside. Ved ensidige buttsveiser (som V- og U-sveiser) kreves ikke måling av bøyeforlengelsen ved de staver som bøyes med fugebunnen vendt mot strekksiden. Bøyestavenes sideflater glattslipes og etses i området omkring sveisen så makrostrukturen trer tydelig fram. Kantavrundingen skal foretas etter makroundersøkingen.

15. Ved skårslagstaver som uttas i sveisen (fig. 8), skal prøvingstverrsnittet være beliggende i sveisens midtplan og i overkant av sveisefugen.

Ved skårslagstaver som uttas i overgangsonen (fig. 9) skal prøvingstverrsnittet ligge slik til at det enten i sin helhet følger denne sone eller at skåret går gjennom sveisen og ender i smeltegrensen mot grunnmaterialet.

16. Hvor det er nødvendig for å sikre en nøyaktig oppmerking og utføring av prøvestavene, skal sveisens beliggenhet bestemmes ved etsing.

17. Bøyestavene (fig. 6) skal tåle bøyning i 120° over dor med diameter lik $2 \times$ platetykkelsen, uten at sprekke eller annet tegn på feil av betydning opptrer i sveisen eller overgangsonen.

Små sprekker som oppstår ved at porer eller liknende 1943
blir brutt opp, regnes ikke som feil når deres utstrekning i 23 desbr.
stavens tverrretning ikke overstiger 2 mm, og antallet ikke er
over 3 på 1 cm² av sveisens overflate.

Mellom de avmerkete streker skal det måles en forlen-
gelse på minst 30 %. Hvis denne forlengelse ikke er oppnådd
ved bøyning til 120°, skal staven bøyes videre til den krevde
forlengelse er oppnådd. Ved den videre bøyning må staven
ikke vise feil av betydning.

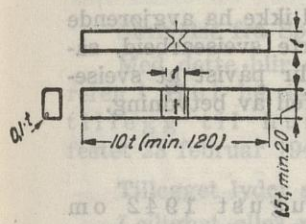


Fig. 6.

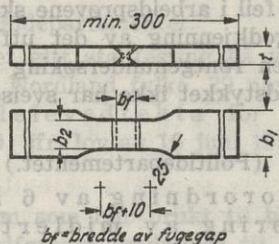


Fig. 7.

t	b ₁	b ₂
t. o. m. 25	30	20
over 25 „	35	25
„ 35 „ 50	40	30

18. Strekkstavene (fig. 7) skal ha en strekkfasthet som
ikke er mindre enn den for vedkommende klasse av kjel-
materiale minste tillatte strekkfasthet, og må ikke vise
sveisefeil av betydning.

19. Skårslagstavene (fig. 8 og 9) skal vise en slagseighet
på ikke under 5 mkg/cm² for den enkelte stav.

Skårslagstaver som på grunn av åpenbare sveisefeil i
form av avbrytelse i den metalliske sammenheng ikke gir til-
fredsstillende resultater, settes ut av betraktning og tillates
erstattet med nye staver fra samme prøve.

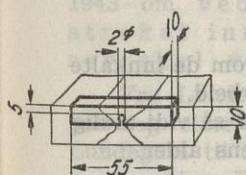


Fig. 8.

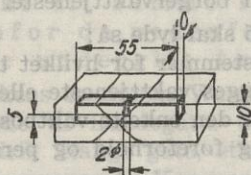


Fig. 9.

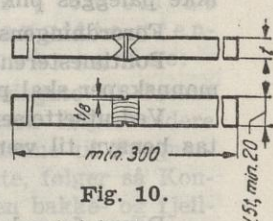


Fig. 10.

20. Skårbrottstavene (fig. 10) fastspennes ved innskje-
ringen og slås av. Brottflatene skal være fri for sveisefeil
av betydning, så som bindefeil, slagginneleiringer og større
poredannelser.

Hvis kontrolløren finner det nødvendig, skal skårbrott-
prøvingen suppleres med prøving av en strekkstav.

21. Makroslipene på bøyestavenes sideflater skal vise et
normalt strukturbilde, fritt for sveisefeil av betydning (jfr.
punkt 20).

1943 Feilslåtte arbeidsprøver.

23 desbr. 22. Hvis en enkelt av stavene i en prøve ikke tilfredsstiller prøvingskravene, tillates denne erstattet med en ny stav, tatt av samme prøves reserve.

Hvis heller ikke denne stav tilfredsstiller kravene, kan det gis tillatelse til at et nytt sett av staver, tatt av den annen prøveplate når sånn er utført, blir prøvd.

Prøvingskravene regnes som oppfylt hvis de nye staver tilfredsstiller kravene.

23. Påviste feil i arbeidsprøvene skal ikke ha avgjørende betydning for godkjenning av det utførte sveisearbeid, såframt det ved en røntgenundersøking blir påvist at sveisesømmene i arbeidstykket ikke har sveisefeil av betydning.

30 desbr. 30 **Forordning.** (Politidepartementet.)

Endring i forordning av 6 august 1942 om gjennomføring av midlertidig lov av 6 august 1942 om borgervakt til vern mot stats- eller partifiendtlige handlinger.

I medhold av midlertidig lov av 6 august 1942 om borgervakt til vern mot stats- eller partifiendtlige handlinger bestemmes:

§ 1.

Forordningens § 4, punkt 1, skal lyde så:

Arbeidere i livsviktige bedrifter, såframt bedriftens daglige virksomhet derved blir vanskeliggjort eller hindret. Personer som er i besittelse av arbeidskort skal i alminnelighet ikke pålegges plikt til borgervakttjeneste.

Forordningens § 5 skal lyde så:

Politimesteren bestemmer for hvilket tidsrom de innkalte mannskaper skal pålegges vaktteneste eller arbeid.

Ved utsettelsen av den enkelte vaktpost må så vidt mulig tas hensyn til vær- og føreforhold og personens alder.

§ 2.

Denne forordning trer i kraft straks.

Oslo 30 desember 1943.

Jonas Lie.

1944

8 janr.

Skrivelse fra Innenriksdepartementet.

Med dette gjør en brannloven av 15 august 1908 gjeldende for hele Bærum herred, Akershus fylke, i samsvarende med vedtak av ordføreren i Bærum 10 desember 1943.

Skrivelse fra Sosialdepartementet.

8 janr.

Med dette blir det gitt stadfesting på vedtak av ordføreren i Ogn dal herred, Nord-Trøndelag fylke, 18 desember 1943 til vedtekt om gjennomføring av husleieloven i herredet; jfr. lov av 16 juni 1939 § 41.

Vedtekta lyder så:

§§ 37—39 i husleieloven skal gjelde i Ogn dal.

Vedtaket trer i kraft i dag.

Skrivelse fra Sosialdepartementet.

8 janr.

Med dette blir det gitt stadfesting på vedtak av ordføreren i Hol herred, Nordland fylke, 29 november 1943 om tillegg til husleievedtekta for herredet, stadfestet 23 februar 1940; jfr. lov av 16 juni 1939 § 41.

Tillegget lyder så:

Leilighet eller rom som blir brukt til beboelse må ikke uten samtykke av ordføreren omdannes til eller tas i bruk til forretningslokaler. Denne regelen gjelder ikke når det husrommet det spørres om skal være til kontor, butikk, lager eller liknende til bruk for stat eller kommune når slik bruk er uomgjengelig nødvendig.

Brott på forbudet blir straffet med bøter; jfr. § 339, 2 i straffeloven.

Skrivelse fra Innenriksdepartementet.

10 janr.

I henhold til § 3 i lov om bygningsvesenet av 22 februar 1924 godkjennes vedtak av ordføreren i Skien 10 desember 1943 om vedtekt til samme lovs § 65 om at strøket innenfor de nedenfor angitte grenser skal være undergitt tettbebyggelse:

Fra Lundebekkens munning, Wergelandsgate til Oscars gate og etter denne til Lundegata. Grensen følger videre Lundegata til Fredrik Stangs gate, etter denne til Frognervegen, videre Frognervegen til Kongens gate, følger så Kongens gate til Rektor Hammers gate og siden bakke- og fjellskrenten til Trappegangen nr. 3, videre delet mellom Trappegangen nr. 2 og 4 til Kamperhauggata og etter denne til Snipetorpgata, følger Snipetorpgata til Telemarksgata som følges til delet mellom nr. 2 til Snipetorpgata og nr. 12 til Kongens gate. Herfra går grensen etter fjellskrenten bak Høyers hotell fram til Strandbakken, går så vestover i rett linje til delet mellom Bruene 4 og 5 og videre ut i Hjellevatnet — og tilbake til Lundebekkens munning.

11 janr.

Forordning. (Sosialdepartementet.)

Endring i forordning av 9 desember 1942 om trekk for kost og losji ved bygge- og anleggsplasser i Norge; jfr. forordning av 30 august 1943.

Forordningen av 9 desember 1942 skal lyde slik:

Når arbeidsgiveren, oppdragsgiveren eller byggherren på en bygge- eller anleggsplass skaffer arbeideren kost og losji, skal arbeideren betale minst kr. 2,50 pr. dag for dette. Har arbeideren bare kost eller bare losji skal han betale henholdsvis minst kr. 2,35 og kr. 0,15.

Unntatt fra denne bestemmelse er de gifte og dermed likestilte arbeidere som etter merknad til § 10 i riksavtalen på visse vilkår har rett til fri kost og losji m. v. istedenfor det tarifferte vederlag for heimefravær.

Ugifte arbeidere som ikke er blitt innlosjert i brakker og som ikke har fått kollektiv forpleining av arbeidsgiver, oppdragsgiver eller byggherre og som etter merknad til § 10 i riksavtalen istedenfor det tarifferte vederlag for heimefravær får kost og losji av arbeidsgiver, oppdragsgiver eller byggherre betaler for disse ytelser kr. 1,50 pr. dag, nordafor 66° 20' nordlig bredde kr. 1.

Oslo 11 januar 1944.

J. A. Lippestad.

11 janr.

Forordning. (Næringsdepartementet.)

Gjennomføring av pålegg i forbindelse med avståing av visse metaller.

I medhold av midlertidig lov av 19 mars 1942 om sikring av landets forsyning med livsfornødenheter og andre varer bestemmes:

§ 1. Når det med heimel i forordning om plikt til å avstå varer eller andre gjenstander av 6 desember 1940 kreves avstått til Norges metallsentral varer eller andre gjenstander som helt eller delvis består av eller inneholder kopper, tinn, bly eller nikkel, kan Metallsentralen gi pålegg til håndverkere, håndverksbedrifter, båtslipper, mekaniske verksteder eller liknende bedrifter om å utføre slikt demonteringsarbeid og andre arbeider som er nødvendige for å gjennomføre avståingen.

§ 2. Avdelingen for industriforsyning kan gi bestemmelser til utfylling av forordningen og herunder bestemme at pålagt arbeid skal utføres før andre oppdrag.

§ 3. Godtgjørelse for arbeid som blir utført etter pålegg 11 janr.
som nevnt i § 1, beregnes i samsvar med de til enhver tid
gjeldende prisreguleringsbestemmelser.

§ 4. Overtredelse eller medvirkning til overtredelse av
bestemmelser og pålegg gitt i medhold av denne forordning
er straffbar; jfr. midlertidig lov av 19 mars 1942 om sikring
av landets forsyning med livsfornødenheter og andre varer
§ 2, første ledd.

§ 5. Denne forordning trer i kraft straks.

Oslo 11 januar 1944.

E. Blehr.

Lov om forlengelse av de midlertidige 13 janr.
lover om gjeldsordning for jordbrukere
og fiskere av 29 juni 1934.

De midlertidige lover om gjeldsordning for jordbrukere
og fiskere av 29 juni 1934 nr. 12 og 5 forlenges til 31 desem-
ber 1944.

Oslo 13 januar 1944.

Qvisling.

Ministerpresident.

Prytz.

Sjef for Finans- og toll-
departementet.

F. Thrana.

Skrivelse fra Innenriksdepartementet.

13 janr.

Herved stadfestes vedtak av ordføreren i Namsos 1
november 1943 om regulering av Lavika i Namsos.

Enn videre stadfestes de vedtekter som ordføreren
samtidig har vedtatt i tilknytning til reguleringsplanen.

Vedtektene lyder så:

§ 1. Det regulerte område er i planen vist med regule-
ringsgrense. Innenfor denne grense skal bebyggelsen plasseres
i henhold til gater og plasser som er angitt på planen.

§ 2. Bygningene skal oppføres av mur eller betong med
ildfaste etasjeskillere hvor dette er vist i planen. For øvrig
kan bygningene oppføres av tre.

§ 3. Bebyggelsen kan innres til beboelse og butikker. Byg-
ningsrådet kan bestemme at butikker henvises til bestemte
strøk. Industri tillates ikke uten i de områder som i planen
er spesielt angitt som industristrøk.

Bygningene skal oppføres med det antall etasjer som er
vist på planen. Byggehøyde regnet fra grunnens planerte nivå

13 janr. til gesimsens overkant må ikke overstige 4 m for 1-etasjes og 7,5 m for 2-etasjes bebyggelse. Ens byggehøyde må gjenomføres for samme bygningsflukt.

§ 4.

1. Forhager, mellomrom mellom de enkelte hus, gårdsrom osv. må gis en ensartet, tiltalende utforming og behandling. Bygningsrådet kan kreve utarbeidet felles plan for disse områder som viser uthus, garasjer, beplantning, tørkeplasser, plass for søppelkasser og liknende. Liknende planer kan også kreves for de offentlige bygningers og anleggs vedkommende.
2. Uthus, garasjer, skur og liknende må ikke oppføres uten bygningsrådets tillatelse. De skal være i samsvar med den detaljbearbejdede reguleringsplan og tillates ikke oppført i mer enn en etasje.
3. Eiendommer skal innhegnes på den måten som bygningsrådet bestemmer. Gjerde i samme gateflukt skal ha mest mulig ensartet konstruksjon, høyde og farge. Gjerdehøyder må ikke overskride 1,20 m. Naboer kan sløyfe gjerder i tomtengrense. Oppsettes gjerde mellom nabotommen, skal dette ikke være høyere enn gjerde mot gate.

§ 5.

1. Ingen tomt må bebygges før det foreligger godkjent tomtinndeling for hele kvartalet.
2. Husene skal ha fasademessig utstyr på alle 4 sider. Det skal foreligge fasadeskjema godkjent av departementet for hele bygningsflukten før det gis byggetillatelse for en del av bebyggelsen.

§ 6. Bygningene skal ha sadeltak eller valmtak. Ens takhelning må gjennomføres for samme kvartal eller gateflukt. Takoppbygg eller nedskjæringer i takflaten tillates ikke.

§ 7. For offentlige bygninger angitt i planen gjelder ikke bestemmelsene om bygningshøyde og etasjeantall.

§ 8. Bygningsrådet skal ved sin behandling av byggeanmeldelsene ha for øye at bebyggelsen får en god form og materialbehandling, og at bygninger i samme kvartal eller bygningsflukt får en harmonisk utforming og fasadebehandling.

§ 9. Mindre vesentlige endringer av reguleringsplanen kan foretas i samsvar med bygningslovens § 28, punkt 2, men bare etter samtykke fra Innenriksdepartementets Gjenreisningsavdeling eller den som bemyndiges til det.

§ 10. Etter at vedtektene er trådt i kraft, er det ikke tillatt ved private servitutter å etablere forhold som strider mot disse vedtekter.

Skrivelse fra Innenriksdepartementet.

13 janr.

I henhold til § 27 i lov om bygningsvesenet av 22 februar 1924 stadfestes vedtak av ordføreren i Drammen 10 desember 1943 om regulering av gater ved Fjeldheim i Drammen.

I henhold til samme lovs § 3 godkjennes enn videre med en del mindre endringer de samtidig vedtatte vedtekter i forbindelse med reguleringsplanen.

Vedtektene lyder så:

1. Bebyggelsen skal være åpen boligbebyggelse, ikke over to etasjer, med en takvinkel ikke større enn 1:2,5.

2. Bebyggelsen plasseres på de enkelte tomter etter følgende regler:

- a. På tomter som er bebygd bibeholdes den nuværende plassering.
- b. På Solbakken 44, 46, 52, 54 og 58 plasseres bebyggelsen som vist på kartet.
- c. Bebyggelsens retning på Fagerlia 39 skal være parallell med bebyggelsen på Fagerlia 37 og 41.
- d. Bebyggelsens retning på Tomineborgvegen 19 skal ikke avvike mer enn 5 grader fra nord-sørlinjen.
- e. For tomtene langs Solbakkens nordvestre side (nr. 39—53) og Solbakken 40 og 42 bestemmes at bebyggelsens retning ikke, uten bygningsrådets samtykke, må komme utenfor vinkelen mellom nord-sørlinjen og 15 grader østenfor denne. Se vinkelen avtegnet på tomt nr. 49 på kartet.

3. Garasjer og uthus anordnes i arkitektonisk sammenheng med hus, hage eller støttemur. Dette gjelder også bebyggelsen på Solbakken 55.

4. Hagemessig behandling av tomt mellom hus og veg må godkjennes av bygningsrådet. Beplantninger må ikke få sånn høyde at de blir sjenerende for nabo.

5. Avvikelse fra disse bestemmelser kan tillates av bygningsrådet med fasaderådets samtykke, innenfor rammen av bygningsloven og stadfestete vedtekter.

Skrivelse fra Næringsdepartementet.

13 janr.

Departementet har bestemt at Lofotoppsynet settes 31 januar 1944.

Skrivelse fra Landbruksdepartementet.

13 janr.

I medhold av § 1, 4 ledd, i lov om innskrenking i adgangen til å slippe hingster, graokser, geitebukker og gra-

13 janr. varer på beite av 4 juli 1919 med seinere endringer, jfr. kongelig resolusjon av 7 desember 1923, bestemmes:

Forbudet i § 1, 1 ledd, i nevnte lov mot å slippe gravær og geitebukk født tidligere enn 15 april i angjeldende år, på beite i samarbeitestrekning, derunder også innbefattet samarbeite i innmark, utvides til å gjelde også gravær og geitebukk født tidligere enn 1 juli, for så vidt angår Kjelvik herred og den del av Måsøy herred som omfatter Magerøy, Finnmark fylke.

Overtredelse av forbudet er straffbar.

Utgiver: Byråsjef C. Lampe.

Grøndahl & Søn boktrykkeri, Oslo.